



Service Après-Vente rapide et efficace

- Notre **équipe de techniciens** qualifiés assurent le service après-vente de votre matériel



M. Frédéric Gelloz - ☎ 06.30.83.14.32
M. Vincent LINTILHAC - ☎ 06.52.36.77.86

- Un **service de télé-assistance** par internet : nos techniciens prennent la main sur votre machine afin de vous dépanner avec réactivité et en français !
- Un **service interne** spécialement dédié pour la **gestion des pièces détachées** avec un **stock** généralement disponible sous 24 heures



Fiabilité et innovation technologique

- **Utilisation pour tous** : Mode manuel, programmation simple ou mode automatique
- **Simplicité et convivialité** : Logiciel tactile « TOUCH » avec icônes simples
- **Anti-rouille** : Châssis entièrement galvanisé
- **Moteurs Brushless** : Excellent rendement, meilleure longévité et entretien facile et économique
- **Palpeur 45°** : Calcule automatiquement l'épaisseur de votre tranche afin de vous assurer une **coupe d'onglet parfaite !**

TECNICA 180° - Débiteuse à contrôle numérique monobloc à 5 axes interpolés

TECNICA est une débiteuse à pont monobloc moderne avec tête tournante et inclinable et structure zinguée à chaud pour une meilleure longévité et résistance à l'usure.

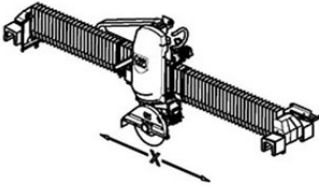
C'est une machine à 5 axes interpolés avec déplacements motorisés sur guides en acier avec patins à recirculation de sphères, protégées par des soufflets et lubrification manuelle centralisée.

Mouvement des axes avec moteur brushless sans balais de haute précision.

Inclinaison de la tête réglable jusqu'à 90°, rotation de la tête en continu de 0 à 180° (+/-3° extra course) (370° option) contrôlée et visualisée sur le tableau de commande pour effectuer les coupes transversales, longitudinales, transversale et longitudinale curviligne sans besoin de déplacer la tranche.

La débiteuse est équipée d'une interface logiciel évoluée et très intuitive avec programmation assistée et bibliothèque.

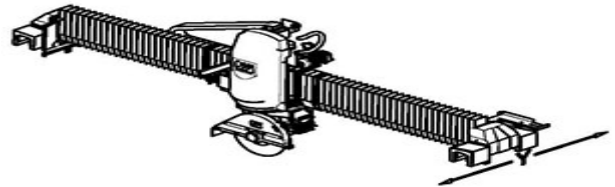
Présentation des 5 axes



AXE X : La course longitudinale du chariot se fait sur guides linéaires avec patins à recirculation de sphères et des crémaillères à profil de dents incliné, elle atteint **3500 mm** avec vitesse réglable de 0-32 mt/min et elle est actionnée par un moteur sans balais (brushless)

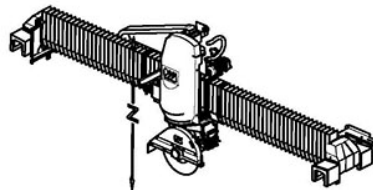
AXE Y : La course transversale de la poutre avec motorisation centrale et sur crémaillère à profil de dents incliné,

avec des galets et feuilards en acier trempé protégés par des soufflets, la course Y atteint **2650 mm** (Si option sélectionné sinon course Y=1900) avec une vitesse réglable de 0-32 mt/min et elle est actionnée par un moteur brushless.



AXE Z : Représente le mouvement vertical de la tête opératrice, il se fait sur guides linéaires avec patins à recirculation de sphères et atteint une course de **370 mm**.

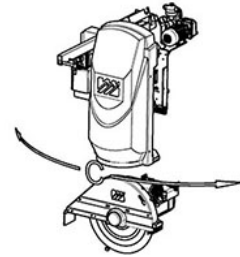
Elle est actionnée par un moteur sans balais (brushless) avec vis à recirculation de sphères, vitesse réglable de 15 mt/min.



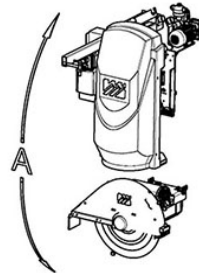
Présentation des 5 axes (suite)

AXE C : Permet de tourner la tête opératrice de 0° à $+180^\circ$ ($\pm 3^\circ$) et est interpôlable avec les axes X et Y.

Elle est actionnée par un moteur Brushless



AXE A : Inclinaison motorisée de la tête de 0° à $+90^\circ$ visualisé sur un affichage LED.



Clés de service



- Clés de service
- Manuel d'utilisation
- Certificat de conformité CE



Fiche technique de la TECNICA

	Dimensions Machine (LxPxH)	mm 6100 x 5100 x 2800
	Table d'usinage	mm 3500 x 2650
	Course longitudinale chariot (axe X) sur guides linéaires	mm 3500
	Vitesse de déplacement axe 'X'	m/min 0÷32
	Course transversale pont (axe Y)	mm 2650
	Vitesse de déplacement axe 'Y'	m/min 0÷32
	Course verticale (axe Z) sur guides linéaires	Max mm 370
	Vitesse déplacement axe 'Z'	m/min 0÷15
	Diamètre disque (min-max)	mm 350÷625 (avec option)
	Profondeur de coupe	mm 150 (avec disque mm 500)
	Passage sous le disque	mm 265 (avec disque mm 500)
	Tours moteur	tours/min 1400 (1620 a 60 Hz)
	Puissance moteur disque	Kw 11-15 hp (S6)
	Inclinaison disque	0° - 90° motorisée
	Rotation tête	0-180° (+/- 3° extra course)
	Poids total machine	Kg 3800
	Expédition par camion	mm 6100 x 3000 x 2300
	Expédition par bateau	mm 5950 x 3000 x 2300

* Les éventuels accessoires optionnels peuvent modifier la dotation et les caractéristiques techniques de la machine base.

Dotation débiteuse Tecnica « base »

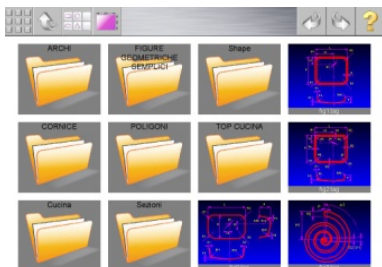
Logiciel « Facile »

C'est un logiciel intuitif et simple à utiliser, il permet d'obtenir les meilleures performances en toutes conditions de travail.

Il dispose d'une interface utilisateur avec des icônes graphiques à couleurs qui permet aux fonctions d'être claires et immédiates.

Parmi ces fonctions:

- Librairie d'images paramétriques extensible.



- Importation de fichiers format DWG et DXF de projets comprenant une ou plusieurs pièces.

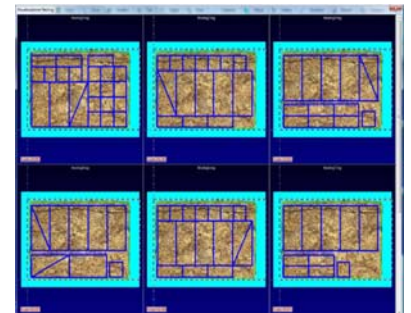
- Définition du profil de la tranche et lecture grâce au dispositif laser

- Gestion des procédés d'usinage directement sur l'interface

- Modification de la séquence de travail.

- Positionnement optimisé des pièces sur la tranche de façon à augmenter la production et réduire les chutes :

- 1) Positionnement libre et possibilité de rotation des pièces
- 2) Disposition automatique des pièces avec ligne de coupe et arêtes en commun
- 3) Alignement sur les bords usinés de la tranche



- Programmer :

- Coupes manuelles uniques, multiples, obliques et façonnées.
- Coupes avec disque vertical
- Coupes avec disque incliné
- Coupes arrondies, internes et externes avec façonnage plat (si possible)
- Profilage avec cycle de dégrossissage et finissage linéaire et transversal.
- Calcule automatique des collisions pour ne pas compromettre les pièces adjacentes
- Calcule automatique de la vitesse d'avance et de la profondeur des coupes selon le type de matériel.
- Simulation tridimensionnelle des usinages.

Dotation débiteuse Tecnica « base » suite

Structure zinguée à chaud



Fabrication en acier nervuré et zingué à chaud pour garantir des prestations de qualité en terme de rigidité, de précision, et de résistance à la corrosion.

Protections latérales insonorisées de sécurité fabriquées en ABS.

Pont et guides axe y en acier normalisé fortement nervuré, traitée avec sablage, fond antirouille et double couche de peinture époxydique.

Table de travail fixe



Table de travail fixe de 3500 x 2650mm avec une base réalisée en acier nervuré et zingué à chaud.

Hauteur du sol 670mm

Moteur puissant



Moteur Hp 15/Kw 11 (S6) 1400 RPM a 50 Hz -(1620 au 60 Hz). Arbre Ø 50mm avec flasques Ø 185 mm e un carter disque en ABS.

AVANTAGE :

Idéal pour la découpe des matériaux durs

Axe C



Axe C : Rotation motorisée de la tête en continu de 0-180°

AVANTAGE :

Utile pour coupes transversales, longitudinale set diagonales, sans besoin de déplacer la tranche.

Dotation débiteuse Tecnica « base » - suite

Axe A motorisé



Inclinaison de la tête de coupe motorisée avec réducteur de précision contrôlée et visualisée sur le tableau de commande

AVANTAGE :

Permet l'inclinaison motorisée de la tête de coupe grâce à axe contrôlé jusqu'à 47° idéal pour accélérer les cycles complexes de coupe, et inclinaison motorisée jusqu'à 90°.

Tableau de commande



La machine est gérée à travers un écran tactile de 17" positionné sur bras suspendu orientable, pour visualisation, positionnement et programmation des axes X, Y, Z, A et C avec icônes graphiques en couleur.

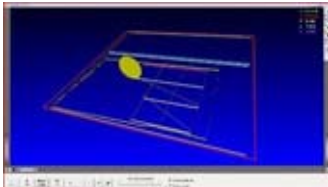
AVANTAGE :

Nouvelle interface tactile conviviale, intuitive et facile d'utilisation

Dotation débiteuse Tecnica options sélectionnées

Taglio paquet logiciel

CAD-CAM disque

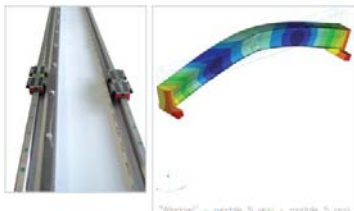


CAD de dessin net cotation – transcription dessins des formats les plus communs – CAM pour la gestion de l'outil disque, avec interpolation des axes de coupe.

Fonctionnalité :

Il gère les usinages de formes et profils technologiquement réalisables avec les disques de coupe ou avec disques profilés en position verticale et horizontale. En outre, il permet d'optimiser la coupe de la tranche en fonction du nombre et de la typologie des pièces à obtenir (nesting).

HD - Performance



Le paquet de solutions exclusif adopté par DENVER sur ses débituses les plus performantes qui assure robustesse de la poutre, vitesse de coupe, entretien réduit et durée dans le temps grâce à :

- Système de lubrification centralisé.
- Guides avec patins à recirculation de sphères.
- Poutre nervurée réalisée en un seul usinage en acier normalisé indéformable à haute résistance.
- Système de ressort préchargés qui assure un accouplement optimal pignon/crémaillères (breveté).
- Traitements avancés de protection contre la rouille.

Dotation débitreuse Tecnica options sélectionnées - suite

Boîtier de commande mobile



Fonctionnalité :

Pour faciliter les opérations de positionnement et préparation au cycle de coupe.

Permet à l'opérateur de gérer les mouvements machine depuis une position privilégiée.

Rallonge de course Y = 2650mm



La course utile (axe Y) avec disque diam. 350 mm incliné à 45° est 2030 mm.

Fonctionnalité :

Il s'agit d'une rallonge pour augmenter la course de la poutre le long de l'axe Y. Dans ce cas, la largeur d'encombrement de la machine augmente de 750 mm.

Variateur de vitesse



Variateur pour régler la vitesse d'avance de 800 – 1900 tr/mn

Fonctionnalité :

Pour le réglage de la vitesse du disque (pour matériaux type céramique) avec écran digital pour la visualisation sur le tableau de commandes

Dotation débiteuse Tecnica options sélectionnées - suite

Palpeur épaisseur

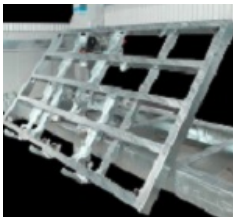


Palpeur pour la lecture de l'épaisseur des tranches à usiner
(logiciel pour le palpeur inclus)

Fonctionnalité :

Ce dispositif permet d'effectuer des usinages sur des surfaces ou bords de tranches avec épaisseurs non uniformes et d'améliorer la qualité des coupes inclinées.

Table basculante



Fonctionnalité:

A travers un sélecteur positionné sur le tableau de commande ce dispositif permet de charger la tranche sur la table d'usinage de la position verticale à la position horizontale.

Laser point



Laser marque point pour identification et mémorisation de la position d'origine du travail et gabarits.

Fonctionnalité:

Permet de visualiser le point 0 (départ du programme de coupe)

Laser trait



Laser marque-coupe classe de sécurité III R
positionné sur le carter disque pour indiquer le parcours de coupe