

**1** Bac / puisard de récolte des eaux en provenance des machines.

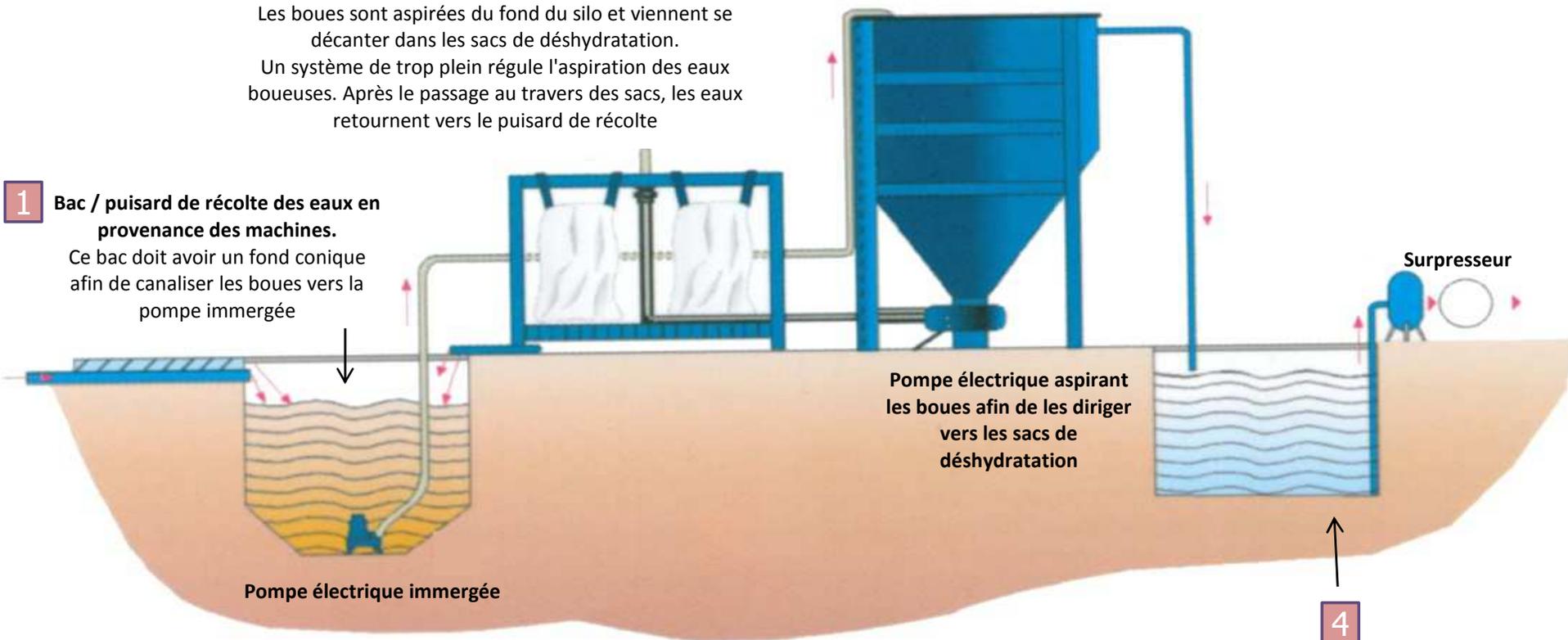
Ce bac doit avoir un fond conique afin de canaliser les boues vers la pompe immergée

**3** **Ensacheur de boues**

Les boues sont aspirées du fond du silo et viennent se décanter dans les sacs de déshydratation. Un système de trop plein régule l'aspiration des eaux boueuses. Après le passage au travers des sacs, les eaux retournent vers le puisard de récolte

**2** **Silo**

Le silo reçoit les eaux boueuses "expulsées" par la pompe immergée du premier bac de décantation. Ensuite, les boues tombent par gravité vers le fond du silo

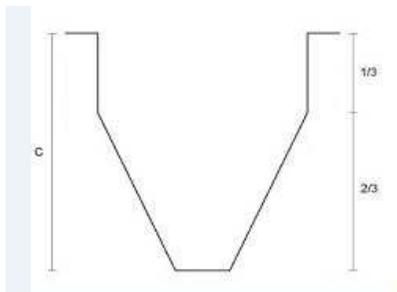


**4**

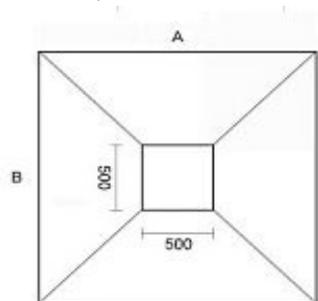
**Bac(s) de décantation**

Les eaux en partie supérieure du Silo sont stockées dans un ou plusieurs bacs de décantation naturel(s), où elles seront réacheminées vers les machines grâce à un surpresseur.

vue du puisard en coupe



vue du puisard de dessus



dimensions du puisard de récolte d'eaux sales :

	A	B	C
- pour les modes 400 & 600 litres/mn :	1000	1000	1200
- pour les modes 120 & 200 litres/mn :	800	800	1000