



NC 300 K1

breton Z HP

SMART
optima

breton Z HP

exceptional

breton

IT

EASYCUT FE 600 EVOLUTION	5
SPEEDYCUT FK/NC 1100	7
SPEEDYCUT FK/NC 1400	9
WORTHY	11
SMART-CUT S/NC 550	13
SMART-CUT S/NC 550 OPTIMA	15
SMART-CUT S/NC 800 L	17
SMART-CUT S/NC 800 L OPTIMA	19
SMART-CUT S/NC 1200	21
SMART-CUT DUO	23
SMARTFLEX	25
COMBICUT DJ/NC	27
WATERJET CLASSICA	29
CONTOURBRETON NC300 EVO	31
CONTOURBRETON NC300 DUAL	35

CONTOURFIVE NC 700 - 1200	37
SHAPEMILL 1600 - 2000	39
EASYEDGE V7S	41
BELLANI for BRETON:	
LINEA	43
MODULO 3	45
MODULO 3R	47
MICRON	49
COMET	51
SUPERMODULO	53
GOLDENGROOVE CTV	55
LEVIBRETON ONE	57
LEVIBRETON ONE RELOADED	59
BRETON SOFTWARES	61
BRETON MULTI TOUCH	63



...ENTRA NEL FUTURO CON LE MACCHINE DA LABORATORIO DELLA BRETON

Breton offre la gamma più completa di frese a ponte, contornatrici, centri di lavoro a più assi controllati e bordatrici, per trasformare lastre e blocchi in prodotti di alta qualità per il settore edile e l'arredamento.

L'ineguagliabile esperienza acquisita nel corso degli anni e la gamma completa di macchine, permettono a Breton di soddisfare tutte le esigenze dei suoi clienti, dal piccolo al grande laboratorio.

Tutte le macchine Breton si distinguono per la precisione, la robustezza e la qualità intrinseca del prodotto, e sono caratterizzate da una struttura hardware/software di prima qualità con una interfaccia semplice ed immediata.

EASycut FE 600 EVOLUTION



breton

Driven by Innovation

Fresa a ponte EVOLUTION semplice e precisa, costruita per durare.

		EASYCUT FE 600 EVOLUTION
Lunghezza utile di taglio	mm	3.000
Spessore max. lavorabile	mm	205
Dimensioni del banco	mm	3.000 x 1.500
Corsa asse "X"	mm	3.500
Corsa asse "Y"	mm	3.600
Corsa asse "Z"	mm	320
Diametro dei dischi applicabili	mm	400 ÷ 625
Potenza motore	kW	15
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 16
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 16
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 0,9
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	5.600 x 6.000 x 3.000
Massa (incluso banco)	kg	4.500

SPEEDYCUT FK/NC 1100



breton

Driven by Innovation

La potente fresa a ponte CNC con banco girevole, ideale anche per masselli.
Disponibile con integrazione foto digitale lastra.

		SPEEDYCUT FK/NC 1100
Lunghezza utile di taglio	mm	3.500
Spessore max. lavorabile	mm	400
Dimensioni del banco	mm	3.500 x 1.900
Corsa asse "X"	mm	3.650
Corsa asse "Y"	mm	3.650
Corsa asse "Z"	mm	710
Diametro dei dischi applicabili	mm	600 ÷ 1.100
Potenza motore	kW	33
Num. giri max. mandrino	rpm	970
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 20
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 25
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 4
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	6.700 x 6.400 x 4.100
Massa (incluso banco)	kg	7.000 ~

SPEEDYCUT FK/NC 1400



breton

Driven by Innovation

La potente fresa a ponte CNC con banco girevole e disco "gigante".
Disponibile con integrazione foto digitale lastra.

		SPEEDYCUT FK/NC 1400
Lunghezza utile di taglio	mm	3.500
Spessore max. lavorabile	mm	500
Dimensioni del banco	mm	3.500 x 1.900
Corsa asse "X"	mm	3.850
Corsa asse "Y"	mm	3.900
Corsa asse "Z"	mm	520
Diametro dei dischi applicabili	mm	800 ÷ 1.400
Potenza motore	kW	45
Num. giri max. mandrino	rpm	700
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 18
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 18
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 4
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	7.300 x 7.000 x 4.600
Massa (incluso banco)	kg	8.000 ~

WORTHY



breton

Driven by Innovation

Fresa a ponte CNC con testa girevole e banco fisso con struttura monoblocco.

		WORTHY
Dimensioni max. lastra tagliata	mm	3.700 x 2.200
Dimensioni banco di lavoro	mm	3.700 x 2.200
Portata max. banco	kg	3.000
Corsa asse "X"	mm	3.700
Corsa asse "Y"	mm	2.400
Corsa asse "Z"	mm	320
Rotazione asse "A"		0° ÷ +90°
Rotazione asse "C"		± 190°
Diametro dei dischi applicabili	mm	350 ÷ 600
Spessore max. di taglio	mm	170
Potenza motore mandrino	kW	13
Velocità rotazione mandrino	rpm	1.000 ÷ 4.500
Velocità avanzamento asse "X"	mm/min	30.000
Velocità avanzamento asse "Y"	mm/min	30.000
Velocità avanzamento asse "Z"	mm/min	10.000
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	6.150 x 4.400 x 2.900
Livello medio di pressione sonora equivalente	dbA	80
Massa (incluso banco)	kg	5.900 ~

SMART-CUT S/NC 550



breton

Driven by Innovation

La veloce e versatile fresa a ponte CNC con testa girevole e banco fisso, per il taglio e la profilatura con disco. **Disponibile con integrazione foto digitale lastra.**

		SMART-CUT S/NC 550	SMART-CUT S/NC 550B
Dimensioni del banco	mm	3.800 x 2.200	4.000 x 2.200
Spessore max lavorabile	mm	160	160
Corsa asse "X"	mm	3.800	3.800
Corsa asse "Y"	mm	2.450	2.450
Corsa asse "Z"	mm	400	400
Rotazione asse "A"		0° ÷ ±90°	0° ÷ ±90°
Rotazione asse "C"		380°	380°
Diametro dei dischi applicabili	mm	350 ÷ 550	350 ÷ 550
Potenza motore	kW	18	18
Num. giri max. mandrino	rpm	1.000 ÷ 3.000	1.000 ÷ 3.000
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 40	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 40	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 10	0 ÷ 10
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	4.300 x 6.900 x 3.300	4.600 x 6.900 x 3.300
Livello medio di pressione sonora equivalente	dB(A)	80	80
Massa (incluso banco)	kg	6.000 ~	6.000 ~

SMART-CUT S/NC 550 OPTIMA



breton

Driven by Innovation

La veloce e versatile fresa a ponte CNC con testa girevole e banco fisso, con sistema di ventose integrato per l'ottimizzazione del taglio lastra con movimentazione dei pezzi sul banco di lavoro.

		SMART-CUT S/NC 550 OPTIMA	SMART-CUT S/NC 550B OPTIMA
Dimensioni del banco	mm	3.800 x 2.200	4.000 x 2.200
Spessore max lavorabile	mm	160	160
Corsa asse "X"	mm	3.650	3.650
Corsa asse "Y"	mm	3.800	3.800
Corsa asse "Z"	mm	400	400
Rotazione asse "A"		0° ÷ ±90°	0° ÷ ±90°
Rotazione asse "C"		380°	380°
Diametro dei dischi applicabili	mm	350 ÷ 550	350 ÷ 550
Potenza motore	kW	18	18
Num. giri max. mandrino	rpm	1.000 ÷ 3.000	1.000 ÷ 3.000
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 40	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 40	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 10	0 ÷ 10
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	5.600 x 6.900 x 3.300	5.900 x 6.900 x 3.300
Dimensioni d'ingombro con access. rodding	mm	6.200 x 6.900 x 3.300	6.900 x 6.900 x 3.300
Livello medio di pressione sonora equivalente	dB(A)	80	80
Massa (incluso banco)	kg	7.500 ~	7.500 ~

SMART-CUT S/NC 800 L



breton

Driven by Innovation

La veloce e versatile fresa a ponte CNC a 5 assi interpolati con testa girevole e banco fisso, per il taglio e la profilatura con disco e lo scavo con utensile. **Disponibile con integrazione foto digitale lastra.**

		SMART-CUT S/NC 800 L	SMART-CUT S/NC 800B L
Dimensioni del banco	mm	3.800 x 2.200	4.000 x 2.200
Spessore max. lavorabile	mm	240	240
Corsa asse "X"	mm	3.800	3.800
Corsa asse "Y"	mm	2.800	2.800
Corsa asse "Z"	mm	700	700
Rotazione asse "A"		0° ÷ +90°	0° ÷ +90°
Rotazione asse "C"		± 190°	± 190°
Diametro dei dischi applicabili	mm	400 ÷ 800	400 ÷ 800
Potenza motore	kW	26.5	26.5
Num. giri max. mandrino	rpm	6.000	6.000
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 40	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 40	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 10	0 ÷ 10
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	4.800 x 6.900 x 4.050	4.800 x 6.900 x 4.050
Massa (incluso banco)	kg	7.000 ~	7.000 ~

SMART-CUT S/NC 800 L OPTIMA



breton

Driven by Innovation

La veloce e versatile fresa a ponte CNC a 5 assi interpolati con testa girevole e banco fisso, con sistema di ventose integrato per l'ottimizzazione del taglio lastra con movimentazione dei pezzi sul banco di lavoro.

		SMART-CUT S/NC 800 L OPTIMA	SMART-CUT S/NC 800B L OPTIMA
Dimensioni del banco	mm	3.800 x 2.200	4.000 x 2.200
Spessore max lavorabile con disco ø 800	mm	240	240
Spessore max lavorabile con disco ø 550	mm	160	160
Corsa asse "X"	mm	3.650	3.650
Corsa asse "Y"	mm	3.800	3.800
Corsa asse "Z"	mm	700	700
Rotazione asse "A"		0° ÷ 90°	0° ÷ 90°
Rotazione asse "C"		380°	380°
Diametro min/max dei dischi applicabili con "Multicup"	mm	400 ÷ 550	400 ÷ 550
Diametro dei dischi applicabili	mm	400 ÷ 800	160
Potenza motore	kW	26,5	26,5
Num. giri max. mandrino	rpm	6.000	6.000
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 40	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 40	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 10	0 ÷ 10
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	5.800 x 6.900 x 4.050	5.800 x 6.900 x 4.050
Livello medio di pressione sonora equivalente	dbA	80	80
Massa (incluso banco)	kg	8.000 ~	8.000 ~

SMART-CUT S/NC 1200



breton

Driven by Innovation

La veloce e versatile fresa a ponte CNC a 5 assi interpolati con testa girevole e banco fisso, per il taglio e la profilatura con disco e lo scavo con utensile. **Disponibile con integrazione foto digitale lastra.**

		SMART-CUT S/NC 1200
Dimensioni del banco	mm	3.800 x 2.200
Spessore max lavorabile con disco Ø 1.200 mm	mm	450
Spessore max lavorabile con disco Ø 600 mm	mm	150
Corsa asse "X"	mm	3.700
Corsa asse "Y"	mm	2.800
Corsa asse "Z"	mm	1.200
Rotazione asse "A"		0° ÷ ±90°
Rotazione asse "C"		380°
Diametro dei dischi applicabili	mm	600 ÷ 1.200
Potenza motore	kW	31
Num. giri max. mandrino	rpm	700 ÷ 4.500
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 10
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	5.000 x 7.200 x 5.500
Massa (incluso banco)	kg	11.000 ~

SMART-CUT DUO



breton

Driven by Innovation

Centro di taglio ottimizzato ad alta produttività con due teste.

		SMART-CUT DUO
Dimensioni del banco	mm	4.000 x 2.900
Dimensioni max. lastra tagliata	mm	3.650 x 2.150
Spessore max lavorabile con disco Ø 550 mm	mm	160
Corsa asse "X"	mm	3.650 - 3.800
Corsa asse "Y"	mm	3.800
Corsa asse "Z"	mm	400
Rotazione asse "A"		0° ÷ ±90°
Rotazione asse "C"		380°
Diametro dei dischi applicabili	mm	350 ÷ 550
Potenza motore	kW	18 + 18
Num. giri max. mandrino	rpm	1.000 ÷ 3.000
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 10
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	6.350 x 7.600 x 3.300
Massa (incluso banco)	kg	10.500 ~

SMARTFLEX



Centro di taglio CNC con 3 mandrini di taglio, banco girevole a nastro e testa girevole.

		SMARTFLEX
Dimensioni banco a nastro	mm	4.000 x 2.400
Corsa di lavoro asse "X" testa a 5 assi	mm	3.800
Corsa di lavoro asse "Y"	mm	3.800
Corsa di lavoro asse "Z" testa a 5 assi	mm	400
Corsa di lavoro asse "Z" mandrini di taglio verticali	mm	270
Rotazione asse "C" testa a 5 assi		380°
Rotazione asse "A" testa a 5 assi		0° ÷ +90°
Diametro disco	mm	400 ÷ 550
Potenza motore mandrini testa di taglio	kW	18
Potenza motore mandrini di taglio verticale	kW	15
Velocità rotazione mandrini	rpm	700 ÷ 3.000
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	7.000 x 6.000 x 3.300
Massa (incluso banco)	kg	11.000 ~

COMBICUT DJ/NC



breton

Driven by Innovation

**Centro di lavoro a taglio combinato con disco diamantato
+ Waterjet a controllo numerico, per il taglio di lastre a misura.**

		COMBICUT DJ/NC 5 assi
Dimensioni del banco	mm	3.650 x 2.150
Spessore max. lavorabile	mm	140
Dimensioni max. lastra tagliata con disco ø 300	mm	3.650 x 2.150
Rotazione asse "A" (disco)		0 ÷ 58°
Rotazione asse "C" (disco)		± 190°
Rotazione asse "A" (waterjet)		0 ÷ 58°
Rotazione asse "C" (waterjet)		± 190°
Diametro dei dischi applicabili	mm	300 ÷ 550
Potenza mandrino	kW	18
Potenza pompa waterjet	kW	37
Portata pompa waterjet	l/min	3,76
Pressione max. waterjet	bar	3.800
Capacità serbatoio esterno abrasivo	l	200
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 10
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	5.050 x 8.000 x 5.500
Massa (incluso banco)	kg	8.000 ~

WATERJET CLASSICA



breton

Driven by Innovation

Tagliatrice a getto d'acqua a controllo numerico a tre assi, per tagliare marmo, granito e pietra composita.

WATERJET CLASSICA		CL 510	CL 44	CL 612
Dimensioni banco di lavoro	mm	3.675 x 2.100	1.550 x 1.550	4.275 x 2.240
Corsa asse "X"	mm	3.400	1.250	4.000
Corsa asse "Y"	mm	1.800	1.250	2.000
Corsa asse "Z"	mm	180	180	180
Potenza pompa waterjet	kW	37	37	37
Portata pompa waterjet	l/min	3,6	3,6	3,6
Pressione max. waterjet	bar	3.800	3.800	3.800
Capacità serbatoio esterno abrasivo	kg	300	300	300
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	36	36	36
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	36	36	36
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	4.460 x 2.260 x 1.800	2.500 x 2.300 x 1.700	5.060 x 2.700 x 1.800
Livello medio di pressione sonora equivalente	dbA	80	80	80
Massa (incluso banco)	kg	3.500 ~	3.000 ~	4.000 ~

CONTOURBRETON NC300 EVO



breton

Driven by Innovation

La robusta contornatrice CNC famosa per la facilità d'uso e la produttività elevata.

CONTOURBRETON		NC300 K19 EVO	NC300 K26 EVO	NC300 K40 EVO
Dimensioni del banco	mm	3.200 x 1.900	3.740 x 2.240	4.000 x 3.740
Corsa asse "X"	mm	3.200	3.800	3.800
Corsa asse "Y"	mm	1.950	2.300	4.000
Corsa asse "Z" a 0°	mm	300	300	300
Diametro max. utensile	mm	140	140	140
Lunghezza max. utensile	mm	240	240	240
Peso max. utensile	kg	15	15	15
Potenza mandrino	kW	15	15	15
Attacco utensile		ISO 40	ISO 40	ISO 40
Refrigerazione utensile		int./est.	int./est.	int./est.
Velocità rotazione mandrino	rpm	0 ÷ 12.000	0 ÷ 12.000	0 ÷ 12.000
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 50	0 ÷ 50	0 ÷ 50
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 50	0 ÷ 50	0 ÷ 50
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 20	0 ÷ 20	0 ÷ 20
Magazzino utensili lineare con capacità	nr	12+12 utensili	13+13 utensili	23+23 utensili
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	6.000 x 3.250 x 2.550	6.700 x 3.950 x 2.550	6.700 x 5.500 x 2.550
Massa (peso)	kg	7.500	8.000	10.000

ROBOCUP



The image shows two red Breton NC300K26 robotic arms in a factory environment. The arms are positioned vertically, with the model number 'NC300K26' and the brand 'breton' clearly visible on their sides. They are situated above a metallic worktable. The background shows a large industrial space with high ceilings and structural beams.

ROBOCUP SYSTEM® - brevettato - è un sistema rivoluzionario che consente di automatizzare il posizionamento delle ventose sul banco di lavoro, nonché il carico e lo scarico dei pezzi.

Il mandrino preleva automaticamente le ventose a doppio effetto dall'apposito magazzino e le depone sul banco di lavoro in corrispondenza delle valvole autobloccanti fissate al banco, e sulla base del programma di lavoro caricato a sistema e dei pezzi da lavorare.

Il dispositivo auto-bloccante assicura il bloccaggio delle ventose sul banco e il bloccaggio dei pezzi alle ventose. Una volta eseguite le lavorazioni di con tornatura, il dispositivo auto-bloccante sblocca i pezzi dalle ventose e le ventose dal banco, il mandrino preleva automaticamente le ventose e le depone nell'apposito magazzino, un apposito sistema di lavaggio a pressione esegue il lavaggio del banco di lavoro prima di iniziare un nuovo ciclo di deposizione delle ventose.

ROBOCUP

CONTOURBRETON NC300 DUAL



breton

Driven by Innovation

Robusta contornatrice CNC a doppio banco di lavoro per la massima produttività.

CONTOURBRETON		NC300 DUAL	NC300 DUAL EVO
Dimensioni del banco	mm	3.500 x 2.250	3.500 x 2.250
Corsa asse "X"	mm	3.500	3.500
Corsa asse "Y"	mm	2.250	2.250
Corsa asse "Z" a 0°	mm	300	300
Diametro max. utensile	mm	140	140
Lunghezza max. utensile	mm	240	240
Peso max. utensile	kg	15	15
Potenza mandrino	kW	16	15
Attacco utensile		HSK-B80	ISO 40
Refrigerazione utensile		int./est.	int./est.
Velocità rotazione mandrino	rpm	0 ÷ 14.500	0 ÷ 12.000
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 50	0 ÷ 50
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 50	0 ÷ 50
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 20	0 ÷ 20
Magazzino utensili lineare con capacità	nr	17+17 utensili	13+13 utensili
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	10.000 x 6.500 x 2.800	10.000 x 6.500 x 2.800
Massa (peso)	kg	10.000 ~	10.000 ~

CONTOURFIVE NC 700 - 1200



breton

Driven by Innovation

Potente centro di lavoro CNC a 5 assi interpolati per scavo, contornatura, taglio e tornitura.

CONTOURFIVE		NC 700	NC 700 HD	NC 1200	NC 1200 HD	NC 1200 SHD
Dimensioni del banco	mm	3.500 x 1.970	3.500 x 1.970	3.500 x 1.970	3.500 x 1.970	3.500 x 1.970
Corsa asse "X"	mm	3.700	3.600	3.600	3.600	3.500
Corsa asse "Y"	mm	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800
Corsa asse "Z"	mm	700	700	1.200	1.200	1.200
Rotazione asse "A"		0° ÷ 115°	0° ÷ 115°	0° ÷ 115°	0° ÷ 115°	0° ÷ 115°
Rotazione asse "C"		± 200°	± 200°	± 200°	± 200°	± 200°
Diametro max. disco applicabile	mm	500	800	500	800	1.000
Capacità magazzino utensili	nr	27	27	27	27	27
Potenza motore (S6/S1)	kW	20/16	22.5/18	20/16	22.5/18	35/39,6
Num. giri max. mandrino	rpm	14.500	7.500	14.500	7.500	7.000
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 40	0 ÷ 40	0 ÷ 40	0 ÷ 40	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 40	0 ÷ 40	0 ÷ 40	0 ÷ 40	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 30	0 ÷ 30	0 ÷ 20	0 ÷ 20	0 ÷ 10
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	5.000 x 7.200 x 4.200	5.000 x 7.200 x 4.200	5.100 x 7.200 x 5.100	5.100 x 7.200 x 5.100	5.100 x 7.200 x 5.100
Massa (incluso banco)	kg	7.000 ~	7.000 ~	11.000 ~	11.000 ~	11.000 ~

SHAPEMILL 1600 - 2000



breton

Driven by Innovation

**Potente centro di lavoro CNC a 5 assi interpolati per scavo, contornatura,
taglio e tornitura di pezzi anche di grandi dimensioni.**

SHAPEMILL		NCF/2T 1600 K28	NCF/2T 1600 K55	NCF/2T 2000 K28	NCF/2T 2000 K55
Dimensioni del banco	mm	2.000 x 3.500	4.000 x 3.500	4.000 x 3.500	4.000 x 3.500
Lunghezza/Larghezza max. blocco lavorabile, con mandrino posizionato a 90° e utensile da 150 mm di lungh.	mm	3.000/1.800	4.500/3.000	4.500/3.000	4.500/3.000
Altezza max. blocco lavorabile, potendo scavalcare il pezzo con disco Ø 800 mm	mm	1.500	1.500	1.800	1.800
Corsa asse "X"	mm	4.000	4.000	4.000	4.000
Corsa asse "Y"	mm	2.800	5.500	5.500	5.500
Corsa asse "Z"	mm	1.600	1.600	2.000	2.000
Rotazione asse "A"		0° ÷ 115°	0° ÷ 115°	0° ÷ 115°	0° ÷ 115°
Rotazione asse "C"		± 200°	± 200°	± 200°	± 200°
Diametro max. del disco	mm	1.000	1.000	1.000	1.000
Attacco portautensili		HSK-B100	HSK-B100	HSK-B100	HSK-B100
Capacità magazzino utensili	nr	27	27	27	27
Potenza mandrino (S6)	kW	39.6	39.6	39.6	39.6
Num. giri max. mandrino	rpm	7.000	7.000	7.000	7.000
Velocità avanzamento asse "X"	m/min	0 ÷ 40	0 ÷ 40	0 ÷ 40	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Y"	m/min	0 ÷ 40	0 ÷ 40	0 ÷ 40	0 ÷ 40
Velocità avanzamento asse "Z"	m/min	0 ÷ 30	0 ÷ 30	0 ÷ 20	0 ÷ 20
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	5.500 x 7.850 x 6.400	8.200 x 7.850 x 6.400	8.400 x 7.900 x 7.300	8.400 x 7.900 x 7.300

EASYEDGE V7S



breton
Driven by Innovation



La bordatrice verticale con movimento oscillatorio dei mandrini lucidanti, dotata anche di mandrini smussa tori.

		EASYEDGE V7S
Spessore min./max. lavorabile	mm	10 ÷ 60
Larghezza min./max. lavorabile	mm	50 ÷ 1.200
Lunghezza min. lavorabile singolo pezzo	mm	400
Mandrino calibratore-gocciolatoio-sagomatore	nr	1
Mandrini leviganti e lucidanti	nr	7
Mandrini bisellatori	nr	1+1
Potenza mandrino calibratore-gocciolatoio-sagomatore	kW	5,5
Potenza mandrini leviganti e lucidanti	kW	1,5
Potenza mandrini bisellatori	kW	1,5
Potenza avanzamento nastro	kW	0,75
Diametro disco gocciolatoio	mm	250
Diametro standard mole lucidanti	mm	130 ÷ 150
Diametro standard mole per bisello	mm	100
Diametro max. mola calibratore	mm	180
Diametro max. mola sagomatore	mm	200
Velocità avanzamento nastro	mm/min	400 ÷ 2.000
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	4.100 x 1.260 x 1.330
Massa (peso) della macchina	kg	2.100 ~

LINEA

BELLANI for BRETON



breton

Driven by Innovation

Lucidatrice di coste rettilinee piane e sagomatrice per manufatti di materiale lapideo naturale e composito.

		LINEA
Larghezza min/max lavorabile	mm	100 ÷ 600
Larghezza max lavorabile con barra manuale estesa	mm	2.500
Spessore min/max lavorabile	mm	10 ÷ 40
Altezza piano di lavoro	mm	960
Velocità avanzamento nastro	mm/min	20 ÷ 2.000
Diametro utensile calibratore/sagomatore	mm	120
Potenza mandrino calibratore/sagomatore	kW	4,0
Numero mandrini lucidanti idraulici		8
Diametro utensile lucidante	mm	130
Numero mandrini bisellatori		1+1 o 2+2 senza gocciolatoio
Potenza mandrino bisellatore	kW	1,5
Diametro utensile bisellatore	mm	130
Diametro disco gocciolatoio	mm	150
Potenza mandrino gocciolatoio	kW	4,0
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	6.100 x 1.600 x 1.900
Livello medio di pressione sonora equivalente	dB(A)	< 85
Massa (peso) della macchina	kg	2.100 ~

MODULO 3

BELLANI for BRETON



breton

Driven by Innovation

Lucidatrice di coste rettilinee piane e sagomatrice per manufatti di materiale lapideo naturale e composito.

		MODULO 3
Larghezza min/max lavorabile	mm	120 ÷ 1.200
Larghezza max lavorabile con barra idraulica estesa	mm	3.000
Spessore min/max lavorabile	mm	20 ÷ 100
Altezza piano di lavoro	mm	830
Velocità avanzamento nastro	mm/min	200 ÷ 2.000
Diametro utensile calibratore	mm	200
Potenza motore calibratore	kW	4,0
Numero mandrini lucidanti idraulici		8 - 10 - 12
Diametro utensile lucidante	mm	150
Potenza motore mandrini di lucidatura (1/2 motori)	kW	9
Numero mandrini bisellatori		2+2 o 3+3
Potenza mandrino bisellatore	kW	1,5
Diametro utensile bisellatore	mm	130
Diametro disco gocciolatoio	mm	200
Potenza mandrino gocciolatoio	kW	4,0
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	5.200 x 1.950 x 1.870
Livello medio di pressione sonora equivalente	dB(A)	< 85
Massa (peso) della macchina	kg	5.000 ~

MODULO 3R

BELLANI for BRETON



breton

Driven by Innovation

Lucidatrice di coste rettilinee piane e sagomatrice per manufatti di materiale lapideo naturale e composito.

		MODULO 3R
Larghezza min lavorabile	mm	180
Larghezza max lavorabile (senza barra manuale estesa)	mm	1.200
Larghezza max lavorabile (con barra manuale estesa)	mm	3.000
Spessore min lavorabile	mm	20
Spessore max lavorabile	mm	60
Altezza piano di lavoro	mm	925
Velocità avanzamento nastro	mm/min	20 ÷ 2.000
Diametro utensile calibratore	mm	140
Diametro utensile lucidante	mm	150
Diametro utensile lucidante (8 teste fisse)	mm	130
Diametro utensile bisellatore	mm	130
Potenza mandrino calibratore	kW	4
Potenza mandrini lucidatori	kW	5,5
Potenza mandrino bisellatore fissaggio meccanico	kW	2,2
Potenza mandrino bisellatore	kW	1,5
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	6.750 x 2.050 x 920
Livello di pressione sonora	dB(A)	< 85
Massa (peso) della macchina	kg	6.000 ~

MICRON

BELLANI for BRETON



breton

Driven by Innovation

Sagomatrice/lucidatrice di coste rettilinee di forma tonda regolare per manufatti di materiale lapideo naturale e composito.

		MICRON
Larghezza min/max lavorabile	mm	100 ÷ 1.200
Larghezza max lavorabile con barra manuale estesa	mm	2.500
Spessore min/max lavorabile	mm	10 ÷ 40
Altezza piano di lavoro	mm	975
Velocità avanzamento nastro	mm/min	20 ÷ 2.000
Diametro utensile calibratore/sagomatore	mm	120
Potenza mandrino calibratore/sagomatore	kW	4,0
Diametro utensile smussatore/sgrossatore	mm	100
Potenza mandrino smussatore/sgrossatore	kW	3,0
Numero mandrini lucidanti idraulici		8 (1 diamantato)
Diametro utensile lucidante	mm	100
Numero mandrini bisellatori		1+1 o 2+2 senza gocciolatoio
Potenza mandrino bisellatore	kW	1,5
Diametro utensili bisellatori	mm	100
Diametro disco gocciolatoio	mm	150
Potenza disco gocciolatoio	kW	4,0
Potenza pompa idraulica	kW	7,5
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	6.150 x 1.400 x 1.800
Livello medio di pressione sonora equivalente	dB(A)	< 85
Massa (peso) della macchina	kg	2.200 ~

COMET

BELLANI for BRETON



breton

Driven by Innovation

Sagomatrice/lucidatrice di coste rettilinee di forma tonda regolare per manufatti di materiale lapideo naturale e composito.

		COMET
Larghezza min/max lavorabile	mm	180 ÷ 1.200
Larghezza max lavorabile con barra idraulica estesa	mm	3.000
Spessore min/max lavorabile	mm	20 ÷ 60
Altezza piano di lavoro	mm	950
Velocità avanzamento nastro	mm/min	20 ÷ 2.000
Diametro utensile calibratore/sagomatore	mm	140
Potenza mandrino calibratore/sagomatore	kW	4,0
Diametro utensile sgrossatore	mm	150
Potenza mandrino sgrossatore	kW	3
Numero mandrini lucidanti idraulici		8 (1 diamantato)
Diametro utensili lucidanti	mm	150
Numero mandrini bisellatori		2+2
Potenza mandrino bisellatore	kW	1,5
Diametro utensile bisellatore	mm	130
Diametro disco gocciolatoio	mm	200
Potenza mandrino disco gocciolatoio	kW	4,0
Potenza pompa idraulica	kW	22,0
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	5.530 x 1.950 x 1.600
Livello medio di pressione sonora equivalente	dbA	< 85
Massa (peso) della macchina	kg	5.500 ~

SUPERMODULO BELLANI for BRETON



breton

Driven by Innovation

Sagomatrice/lucidatrice di coste rettilinee di forma tonda regolare per manufatti di materiale lapideo naturale e composito.

		SUPERMODULO
Larghezza min/max lavorabile	mm	190 ÷ 1.200 (170 su 20mm spessore)
Larghezza max lavorabile con barra idraulica estesa	mm	3.000
Spessore min/max lavorabile	mm	20 ÷ 100
Altezza piano di lavoro	mm	960
Velocità avanzamento nastro	mm/min	20 ÷ 2.000
Diametro utensile calibratore/sagomatore	mm	140
Potenza mandrino calibratore/sagomatore	kW	4,0
Diametro utensile sgrossatore	mm	150
Potenza mandrino sgrossatore	kW	4,0
Numero mandrini lucidanti idraulici		8 (1 diamantato)
Diametro utensile lucidante	mm	150
Numero mandrini bisellatori		2+2
Potenza mandrino bisellatore	kW	1,5
Diametro utensile bisellatore	mm	130
Diametro disco gocciolatoio	mm	200
Potenza disco gocciolatoio	kW	4,0
Diametro disco per tagliolama	mm	250
Potenza mandrino disco per tagliolama	kW	4,0
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	6.750 x 2.350 x 2.150
Livello medio di pressione sonora equivalente	dB(A)	< 85
Massa (peso) della macchina	kg	11.000 ~

GOLDENGROOVE CTV



breton

Driven by Innovation



La macchina perfetta per eseguire il “V-Grooving” in automatico.

GOLDENGROOVE		CTV/1	CTV/2	CTV/3
Lunghezza max. pezzo da lavorare	mm	3.600	3.600	3.600
Spessore max. pezzo da lavorare	mm	30	30	30
Spessore max. con materiale accoppiato	mm	40	40	40
Distanza min./max. riscontro posteriore/verticale scanalatura	mm	0 ÷ 400	0 ÷ 400	0 ÷ 400
Diametro frese diamantate	mm	300	300	300
Corsa verticale dei mandrini	mm	160	160	160
Velocità max. rotazione mandrini	rpm	2.900	2.900	2.900
Velocità max. traslazione mandrini	m/min	40	40	40
Potenza mandrino n° 1	kW	15	15	15
Potenza mandrino n° 2	kW		7.5	9
Potenza mandrino n° 3	kW			7.5
Potenza motorizzazione traslazione mandrini	kW	1.5	1.5	1.5
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	7.140 x 1.830 x 1.940	7.140 x 1.830 x 1.940	7.140 x 1.830 x 1.940
Massa (peso) della macchina	kg	6.600 ~	6.800 ~	7.000 ~

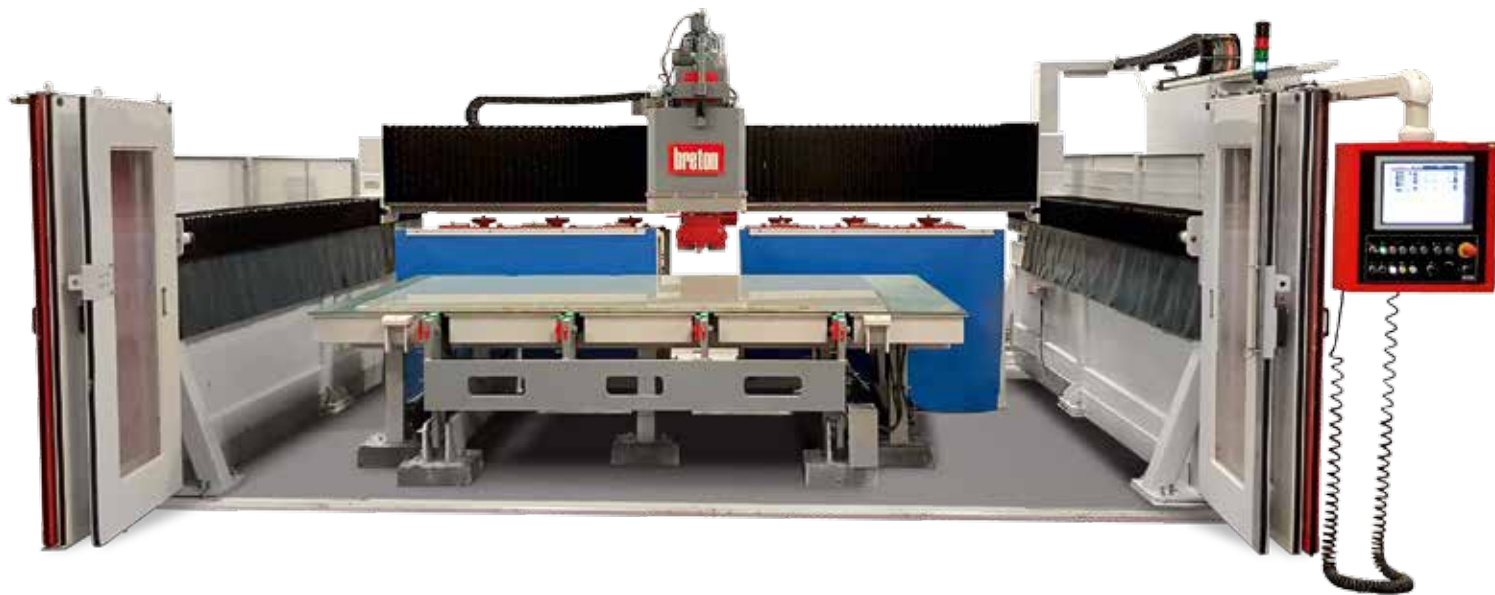
LEVIBRETON ONE



Levigatrice monomandrino a ponte mobile per lastre di marmo e granito.

		LEVIBRETON ONE
Lunghezza max lastra lavorabile	mm	3.500
Larghezza max lastra lavorabile	mm	2.200
Spessore max lavorabile	mm	115
Spessore min lavorabile	mm	10
Corsa verticale mandrino levigante	mm	160
Velocità asse "X" (mandrino)	mm/min	19.000
Velocità asse "Y" (trave)	mm/min	19.000
Diametro testa con 6 settori oscillanti per granito	mm	450
Diametro piatto porta 9 abrasivi per marmo	mm	550
Potenza mandrino levigante	kW	15
Potenza motore traslazione mandrino	kW	1
Potenza motore traslazione trave	kW	2
Potenza complessiva installata	kW	25.5
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	5.700 x 4.900 x 2.500
Massa della macchina	kg	5.800 ~
Livello medio di pressione sonora equivalente	dbA	78

LEVIBRETON ONE RELOADED



breton

Driven by Innovation

Levigatrice monomandrino a ponte mobile con cambio automatico delle teste.

LEVIBRETON ONE RELOADED		LVB1R-8	LVB1R-12
Lunghezza max lastra lavorabile	mm	3.500	3.500
Larghezza max lastra lavorabile	mm	2.200	2.200
Spessore max lavorabile	mm	115	115
Spessore min lavorabile	mm	10	10
Corsa verticale mandrino levigante	mm	160	160
Velocità massima di traslazione del mandrino	mm/min	19.000	32.000
Velocità massima di traslazione del ponte	mm/min	19.000	32.000
Diametro testa a 6 settori oscillanti per granito	mm	510	510
Diametro piatto a 9 abrasivi per marmo 550 mm	mm	510	510
Potenza mandrino	kW	15	15
Potenza motore traslazione mandrino	kW	1,2	1,2
Potenza motore traslazione ponte	kW	2,75	2,75
Magazzino teste/piatti con capacità	nr	8	12
Dimensioni d'ingombro: lunghezza/larghezza/altezza	mm	6.600 x 7.200 x 2.700	6.600 x 7.200 x 2.700
Massa della macchina	kg	6.800 ~	6.800 ~
Livello medio di pressione sonora equivalente	dbA	80	80

BRETON SOFTWARES



Breton FabMaster PRO

Il software "Breton FabMaster PRO" è la soluzione completa e automatica per una fabbrica che produce cucine, top bagno, ecc. L'intero processo produttivo può essere pianificato e coordinato con efficienza a partire dalla fase di progettazione fino al completo controllo di tutte le fasi produttive.

MODULI COMPONENTI IL SOFTWARE.

Modulo di gestione materie prime

Permette di:

- conoscere l'esatta posizione di ogni singola lastra e rintracciarne le movimentazioni.
- conoscere tutte le informazioni significative di ogni singola lastra come il materiale, lo spessore, i metri quadri.

- controllare e gestire l'intero magazzino delle materie prime, conoscendo in qualsiasi momento l'esatta quantità disponibile suddivisa per materiale e spessore.

Modulo di progettazione

Permette di disegnare completamente il lavoro che si vuole realizzare, partendo direttamente dal "template" oppure utilizzando il modulo CAD integrato. In questa fase ci si potrà avvalere di librerie di oggetti (gestite liberamente dall'utente) che semplificano e velocizzano la progettazione. Ad ogni singolo elemento possono essere associati spessori e materiali diversi, scegliendo anche questi da una libreria che può essere arricchita anche con l'immagine dello stesso. Sempre in questo ambiente si possono definire le lavorazioni da realizzare sul bordo ed eventuali laminazioni necessarie per ottenere l'effetto estetico desiderato.

Modulo di gestione della produzione

Permette di:

- decidere per ogni singolo pezzo da produrre, il reale percorso produttivo (fasi di lavoro) con le rispettive macchine associate; la sequenza ottimale viene automaticamente proposta dal sistema in funzione delle singole lavorazioni che devono essere eseguite sui singoli pezzi.
- gestire i vari ordini cliente con la possibilità di raggrupparli creando dei lotti produttivi (raggruppamenti per tipo di materiale, spessore, cliente, data di consegna, ecc.) in modo da ottimizzare il consumo di materiale.

- scegliere le lastre o i recuperi presenti in magazzino che meglio si adattano alla realizzazione del lavoro.
- disporre i singoli pezzi che devono essere prodotti sulle lastre di materiale presenti in magazzino controllando le collisioni con gli utensili da taglio. Simultaneamente al movimento dei pezzi sulla lastra, è possibile visualizzare il reale "rendering" del progetto finale con particolare attenzione alle venature del materiale e dei singoli particolari, come le lavorazioni del bordo, i fori ribassati, i backsplash, ecc.
- generare automaticamente i programmi di lavoro delle macchine CNC partendo dal pezzo grezzo tagliato interfacciandosi con il CAD/CAM della macchina (non compreso nella fornitura).
- inviare i programmi di lavoro alle singole macchine che saranno automaticamente eseguiti leggendo il codice a barre del pezzo.
- assicurare una tracciabilità produttiva dei singoli pezzi in modo da conoscere il reale avanzamento dell'ordine. Anche le fasi di lavoro manuale, o realizzate su unità produttive non interfacciabili con il sistema, possono essere monitorate mediante l'installazione di "ControlPoints" (stazioni PC con lettore bar-code). Su ogni unità produttiva è possibile decidere se la lavorazione è stata eseguita correttamente oppure se il pezzo deve essere rifatto inviando l'informativa a chi gestisce la produzione.

breton

Driven by Innovation



Breton FabMaster

Il software "Breton FabMaster" è la soluzione ideale per il piccolo laboratorio, che permette di gestire e controllare tutte le varie fasi legate alla progettazione di una cucina, di top bagno, ecc.

MODULI COMPONENTI IL SOFTWARE.

Modulo di gestione materie prime

Permette di:

- conoscere l'esatta posizione di ogni singola lastra e rintracciarne le movimentazioni.
- conoscere tutte le informazioni significative di ogni singola lastra come il materiale, lo spessore, i metri quadri.
- controllare e gestire l'intero magazzino delle materie prime, conoscendo in qualsiasi momento l'esatta quantità disponibile suddivisa per materiale e spessore.

Modulo di progettazione

Permette di disegnare completamente il lavoro che si vuole realizzare, partendo direttamente dal "template" oppure utilizzando il modulo CAD integrato. In questa fase ci si potrà avvalere di librerie di oggetti (gestite liberamente dall'utente) che semplificano e velocizzano la progettazione. Ad ogni singolo elemento possono essere associati spessori e materiali diversi, scegliendo anche questi da una libreria che può essere arricchita anche con l'immagine dello stesso. Sempre in questo ambiente si possono definire le lavorazioni da realizzare sul bordo ed eventuali laminazioni necessarie per ottenere l'effetto estetico desiderato.

Modulo di gestione della produzione

Permette di:

- scegliere le lastre o i recuperi presenti in magazzino che meglio si adattano alla realizzazione del lavoro.
- disporre i singoli pezzi che devono essere prodotti sulle lastre di materiale presenti in magazzino controllando le collisioni con gli utensili da taglio. Simultaneamente al movimento dei pezzi sulla lastra, è possibile visualizzare il reale "rendering" del progetto finale con particolare attenzione alle venature del materiale e dei singoli particolari, come le lavorazioni del bordo, i fori ribassati, i backsplash, ecc.



BRETON MULTI TOUCH



**Breton Multi Touch,
l'interfaccia utente
che tutti aspettavano.**

Breton Multi Touch è l'interfaccia utente touchscreen disponibile per le frese a ponte Breton per gestire le App che permettono al tecnologo del marmo di lavorare prodotti da lastra.

Il software è installato a bordo macchina, in una consolle con video a colori multi-touch e permette di **programmare direttamente le lavorazioni in modo semplice e intuitivo.**

L'utente è guidato nel proprio lavoro perché le App descrivono passo-passo le fasi di sviluppo del prodotto dal disegno alla lavorazione.

"Slab Editor" è l'app che, controllando la fotocamera installata a bordo macchina, permette di acquisire l'immagine della lastra, disegnarne perimetro e difetti semplicemente tracciandoli con il dito sullo schermo multi touch. La lastra sarà salvata in un database che conterrà tutta la sua storia: a quale commessa è stata assegnata, quali sono i pezzi realizzati, la sua classificazione.

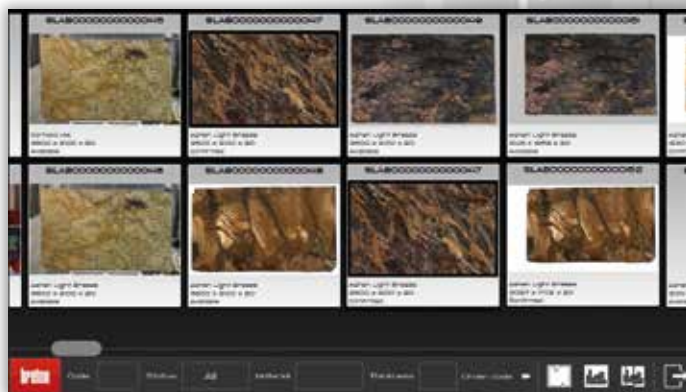
L'app **"Cut Scheme"** è in grado di organizzare al meglio lo schema di taglio tramite il nesting automatico oppure inserendo manualmente, con un semplice tocco delle dita, i pezzi che possono essere spostati, ruotati, agganciati ad altri pezzi grazie allo snap automatico.

L'app **"Cut Move Editor"** calcola la sequenza di taglio e le movimentazioni necessarie alla sua realizzazione. Controlla le ventose della cuffia, attivando soltanto quelle necessarie a una presa sicura e precisa della sagoma.

Questo software rivoluzionario è stato **sviluppato dal reparto Ricerca&Sviluppo di BRETON**, ed è il primo creato per controllare questo genere di macchine.

breton

Driven by Innovation



breton

BRETON SPA

VIA GARIBALDI, 27
31030 CASTELLO DI GODEGO
TREVISO - ITALY
TEL +39 0423 7691
FAX +39 0423 769600
info@breton.it
www.breton.it



La Breton S.p.A. si riserva il diritto di apportare alle proprie macchine ed impianti ogni modifica a suo insindacabile giudizio costituente miglioria, anche in corso di esecuzione dei contratti. Perciò ogni dato fornito ha valore indicativo e di approssimazione.

Tutti i diritti sono riservati, qualsiasi riproduzione, pubblicazione, esecuzione, prestito o rappresentazione pubblica non autorizzata di questo catalogo è tassativamente proibita e può dar luogo a responsabilità in sede civile ed essere perseguita penalmente.