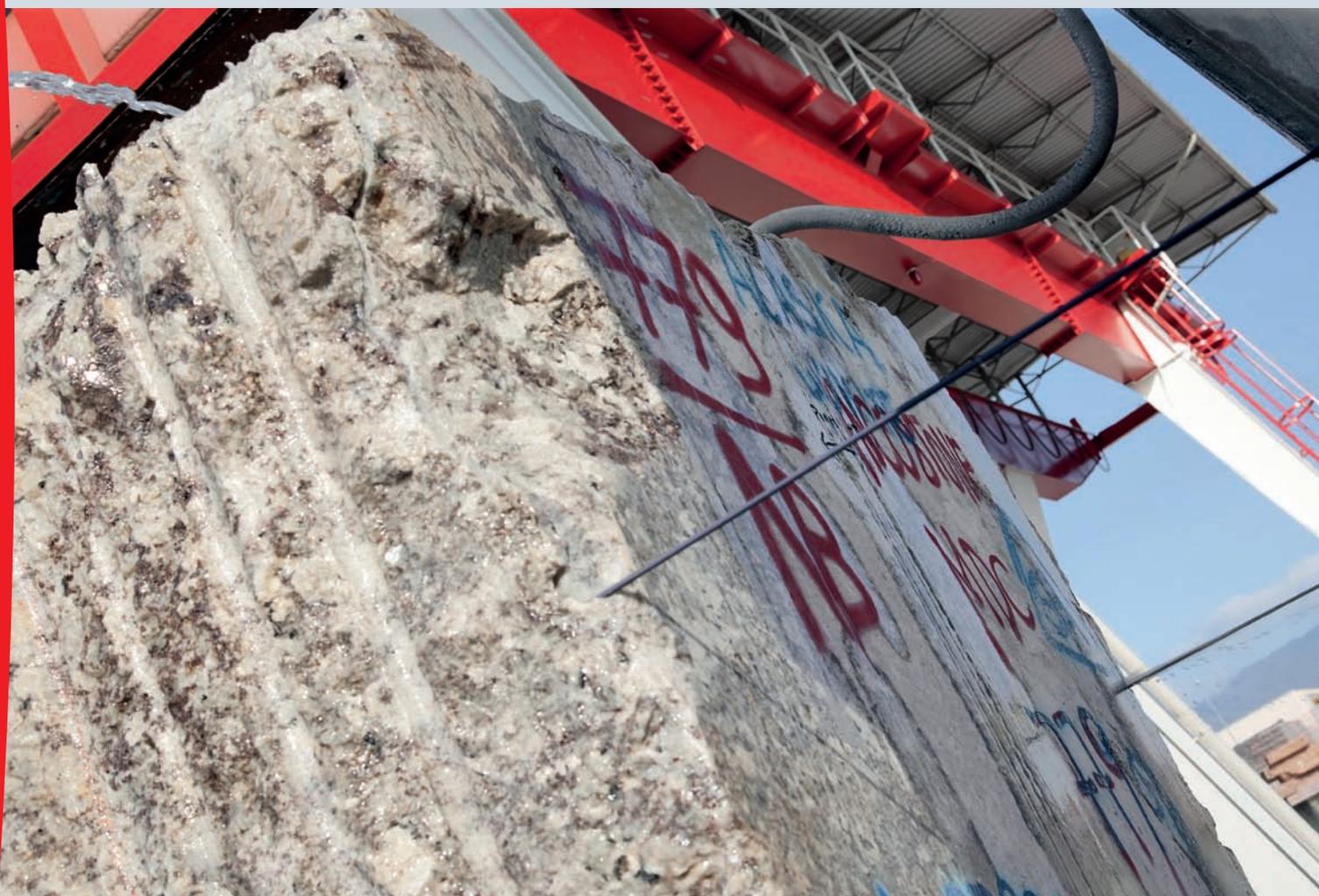


breton breton breton breton **breton**

Driven by Innovation

EASYWIRE | **DUO MACHINE**



Sistema di squadratura blocchi

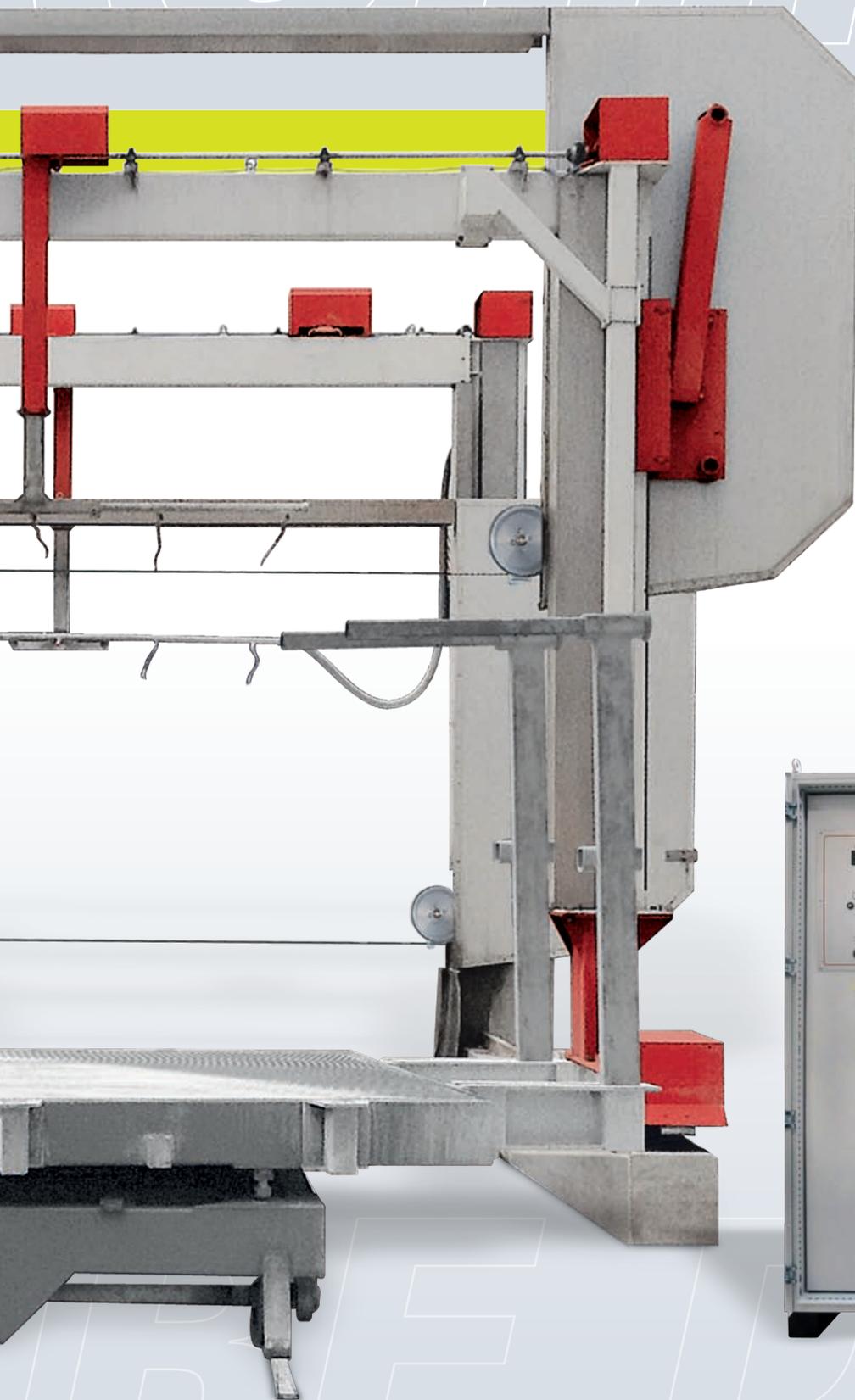
Block squaring system

EASYWIRE

DUO MACHINE



WIRE MACHINES



Sistema di squadratura blocchi

Il sistema esegue operazioni di squadratura dei blocchi (due lati paralleli blocco) o di taglio lastre e spessori utilizzando esclusivamente la macchina fissa.

L'impianto di squadratura è costituito da due macchine monofilo **EASYWIRE** disposte in parallelo, **una fissa** e **una mobile** su binari con traslazione motorizzata.

Il movimento della monofilo mobile avviene per mezzo di due motori asincroni comandati da inverter che, tramite riduttori, trasmettono il moto a pignoni che ingranano su cremagliere fissate ai binari di traslazione.

Block squaring system

System used to square blocks (two parallel sides of the block) or cut slabs (even thick slabs) using exclusively the fixed machine.

The squaring system consists of two single-wire machines **EASYWIRE** placed parallel to each other, one of which is fixed while the other moves on rails with motorized traverse. The movement of the mobile single-wire machine is by two inverter controlled asynchronous motors, which transmit the motion (through reduction gears) to pinions meshing racks that are fixed to the rails.

BLOCK SQUARING SYSTEM

Struttura della macchina e cinematismi

Struttura in acciaio elettrosaldato agile e razionale, sottoposta a trattamenti termici, per assicurare la necessaria rigidità del sistema e precisione di taglio.

Due "carrelli" contrapposti che contengono i componenti per realizzare il moto del filo scorrono verticalmente a mezzo di gruppi vite/madrevite sulle colonne della macchina e realizzano il sollevamento/discesa del filo.

Una puleggia motore di diametro 1.000 mm mette in rotazione il filo, con motore asincrono comandato da inverter che ottimizza la velocità periferica del filo in funzione del materiale da segare.

Un'altra puleggia condotta dello stesso diametro viene mantenuta in tensione da un cilindro pneumatico, conferendo al filo la tensione ottimale.

Completano il cinematismo due pulegge condotte indipendenti dello stesso diametro, e due pulegge guidafile in prossimità dell'entrata e dell'uscita del blocco da segare.

Lubrificazione

sistema di lubrificazione ad azionamento manuale che provvede a distribuire il lubrificante ai punti critici.

Verniciatura

Onde garantire una elevata resistenza alla corrosione, la struttura e le parti vengono dapprima sabbiate per preparare la superficie alla verniciatura, poi verniciate con vernice epossidica a base di zinco, e infine verniciate con vernice bi-componente.

Rivestimento delle pulegge

tutte le pulegge sono rivestite con speciali profili di elastomero antiusura intercambiabili.

Sicurezze

un apposito sensore collegato al cilindro tenditore rileva l'eventuale rottura del filo ed arresta istantaneamente la macchina.

Regolazione automatica della discesa del filo

La velocità di discesa del filo durante il taglio è gestita automaticamente dal sistema di controllo della macchina a mezzo di sensori che rilevano la posizione del pistone tenditore.

Machine structure and mechanisms

Handy-designed and functional structure made of heat treated, arc-welded steel, ensuring the required stiffness of the system and cutting precision of the machine.

Two opposite carts containing the components for the wire motion, slide vertically along the machine columns by means of screw/nut screw mechanisms, thus moving the wire up and down. The wire is rotated by a driving pulley with a diameter of 1.000 mm through an inverter controlled asynchronous motor that optimizes the wire peripheral speed according to the material to be sawn.

A driven pulley with the same diameter is constantly kept under tension by a pneumatic cylinder, thus giving the wire the ideal tension. The mechanism is completed by two independent driven pulleys with the same diameter, and two wire-driving pulleys installed next to the point where the wire gets into, and comes out from, the block to be sawn.

Lubrication

a manually operated lubrication system provides lubricant to critical points.

Painting

in order to ensure a high corrosion strength, both the structure and the components are first sand-blasted to prepare the surface before painting, then coated with a zinc-based epoxy primer and lastly with a second bi-components top coat.

Pulley coating

all pulleys are coated with special, interchangeable, wear-resistant elastomer profiles.

Safety measures

a special sensor, connected to the stretching cylinder, detects any possible breakage of the wire and stops the machine instantly.

Automatic adjustment of the wire lowering

when cutting, the wire lowering speed is automatically managed by the machine control system through sensors, which detect the position of the stretching piston.



Programmazione di tagli multipli ed esecuzione in automatico dei tagli. L'accessorio include: software di programmazione per esecuzione di tagli multipli. (a richiesta)

Unit for programming multiple cuts and executing the cuts automatically including: software for programming multiple cuts. (on request)

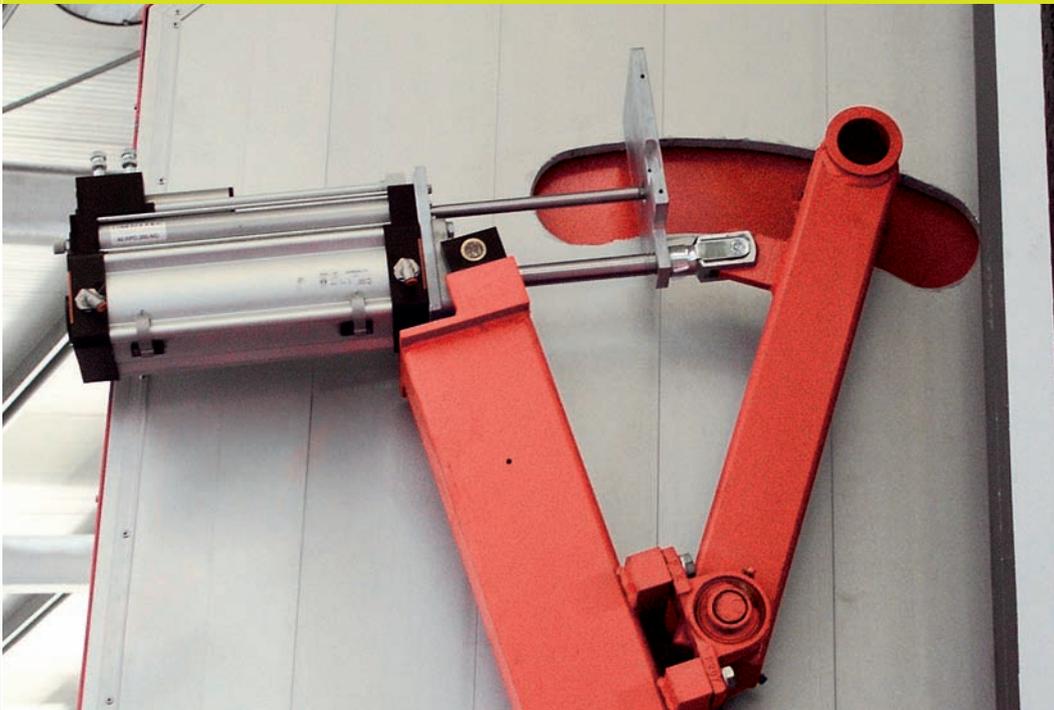
Carro portablocco a 4 ruote motorizzate con piattaforma di carico girevole a rotazione motorizzata. (a richiesta)

Block-holding trolley with 4 motorized wheels, and loading platform provided with motorized rotation. (on request)





armadio elettrico e
consolle di comando con
video touch screen a colori
*electrical cabinet and
control console with colour
touch-screen*



Gruppo di tensionamento
pneumatico del filo diamantato
con sensore di rottura filo
*Pneumatic unit for stretching
the diamond wire,
provided with a sensor for
wire breakage detection*

Precisione di posizionamento del carro portablocco

il carro portablocco a ruote motorizzate è dotato di 4 ruote montate su robusti cuscinetti, dotate di speciale profilo che funge da guida lungo le rotaie che vengono fissate alle fondazioni in modo da ottenere un ottimo parallelismo. Il sistema assicura il preciso posizionamento del carro ed un accurato parallelismo dei tagli, così da consentire alla macchina di effettuare anche tagli di lastre e di spessori con la precisione richiesta per queste lavorazioni.

Programmazione

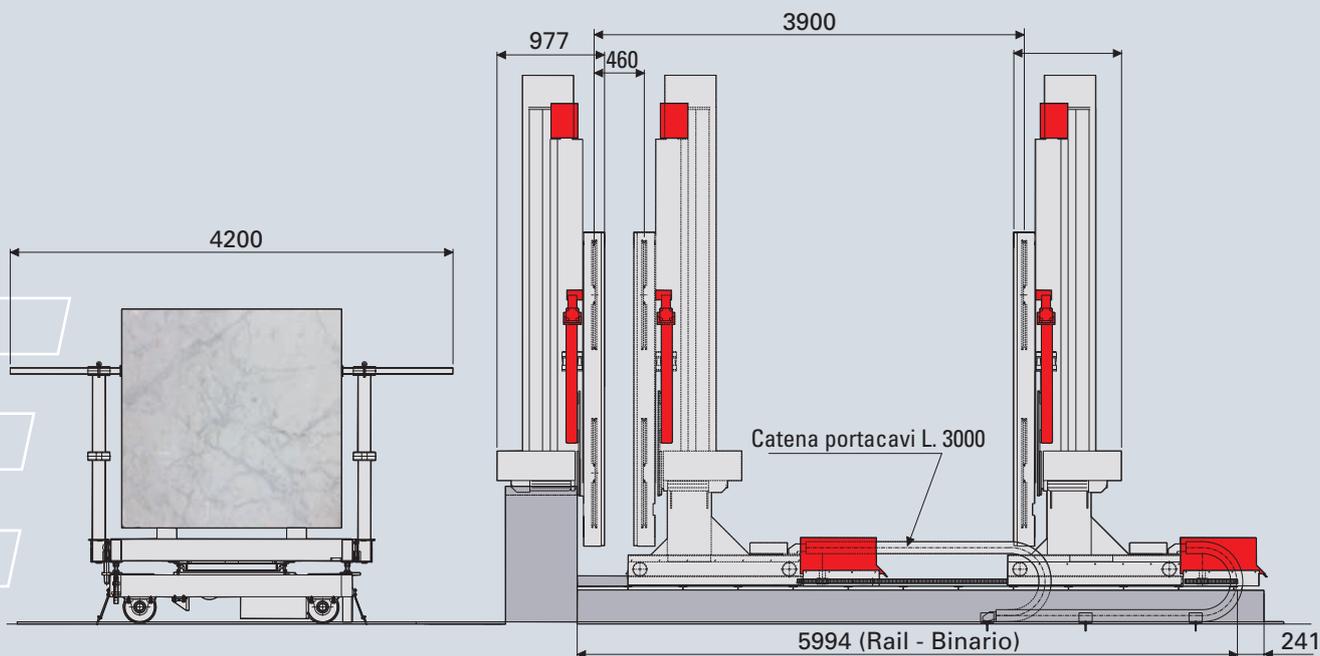
Video touch-screen a colori e un software user-friendly consente una facile programmazione, controllo del ciclo di taglio e gestione degli assi di lavoro. Una pulsantiera mobile agevola all'operatore l'azionamento dei principali assi di lavoro.

Positioning accuracy of the block-holding trolley

the block-holding trolley has four motorized wheels, which are installed on rugged bearings. Wheels are provided with a special profile acting as a guide along the rails that are fixed to the foundations so as to obtain a perfect parallelism. The system ensures an accurate positioning of the trolley and a precise parallelism of cuts, thus enabling to cut slabs (even thick slabs) with the precision typically required by this type of operation.

Programming

the colour touch-screen and user-friendly software ensure a simple programming, control of the cutting cycle and management of the working axes. A mobile button panel makes the activation of the main working axes easier for the operator.



Caratteristiche tecniche Technical specifications

EASYWIRE DUO MACHINE

Larghezza max. blocco <i>Block max. width</i>	mm	4.200
Altezza max. blocco <i>Block max. height</i>	mm	2.500
Diametro filo diamantato nuovo <i>Diameter of new diamond wire</i>	mm	7,3 ÷ 8,7
Velocità periferica filo <i>Wire peripheral speed</i>	mm/sec	13.000÷40.000
Distanza min. fra i fili diamantati <i>Min. distance between wires</i>	mm	460
Distanza max. fra i fili diamantati <i>Max. distance between wires</i>	mm	3.900
Fili diamantati <i>Number of diamond wires</i>	n.	2
Lunghezza filo <i>Diamond wire length</i>	mm	18.900
Velocità salita/discesa fili <i>Speed of wire lifting/lowering</i>	mm/h	100÷25.000
Portata acqua complessiva <i>Total water requirements</i>	l/min	80
Pressione acqua min. richiesta <i>Min. water pressure required</i>	bar	2
Portata aria <i>Compressed air requirements</i>	NI/min	100
Pressione aria <i>Air pressure</i>	bar	6
Potenza motore azionamento filo (macchina fissa) <i>Wire actuating motor power (fixed machine)</i>	kW	15
Potenza motore azionamento filo (macchina mobile) <i>Wire actuating motor power (mobile machine)</i>	kW	15
Potenza totale installata <i>Total installed power</i>	kW	45
Dimensioni d'ingombro Overall dimensions		
Lunghezza <i>Length</i>	mm	8.100
Larghezza <i>Width</i>	mm	7.000
Altezza <i>Height</i>	mm	6.100
Massa della macchina (circa) <i>Machine mass (around)</i>	kg	12.000 ~

Breton SpA ha acquisito **Bideselimpianti**, azienda leader nella produzione delle macchine a filo diamantato per la segagione dei blocchi di granito e marmo. La sinergia fra gli indovinati progetti ed l'impareggiabile know-how di **Bideselimpianti** con la elevata capacità tecnica e progettuale della **Breton** e l'eccellenza del suo servizio post vendita fanno delle macchine a filo diamantato **Breton** le migliori macchine oggi disponibili sul mercato. Grazie a **Bideselimpianti**, **Breton** detiene di gran lunga il record per numero di macchine multifilo installate nel mondo.

Boart&Wire, la maggiore azienda a livello mondiale nella produzione di filo diamantato per la segagione dei blocchi, è il partner tecnologico/commerciale di **Breton** nel settore delle macchine a filo diamantato.

Breton, Bideselimpianti, Boart&Wire: la sinergia vincente per assicurare il successo del vostro investimento.

Breton SpA has acquired Bideselimpianti, leader in the production of diamond wire machines for sawing granite and marble blocks.

The synergic combination of Bideselimpianti successful projects and matchless know-how with Breton outstanding technical/design ability and first-rate after-sales service make Breton diamond wire machines the best machines available nowadays on the market.

Thanks to Bideselimpianti, Breton holds the all-time record for the highest number of multi-wire machines installed worldwide.

Boart&Wire, the world leader in the production of diamond wires for sawing blocks, is Breton technological/commercial partner in the field of diamond wire machines.

Breton, Bideselimpianti, Boart&Wire: the winning combination ensuring an appealing return on your investment.

La Breton S.p.A. si riserva il diritto di apportare alle proprie macchine ed impianti ogni modifica a suo insindacabile giudizio costituente miglioria, anche in corso di esecuzione dei contratti. Perciò ogni dato fornito ha valore indicativo e di approssimazione.

Breton S.p.A. reserves the right to improve the products specifications and design, even during the execution of contracts. Therefore, every figure supplied, has to be regarded as an indicative and approximate figure.

Tutti i diritti sono riservati, qualsiasi riproduzione, pubblicazione, esecuzione, prestito o rappresentazione pubblica non autorizzata di questo catalogo è tassativamente proibita e può dar luogo a responsabilità in sede civile ed essere perseguita penalmente.

All right reserved. Any unauthorized reproduction, publication, execution, loan, or other public performance of this catalogue is peremptorily forbidden and may constitute civil responsibility. Trespassers will be prosecuted by law.



Think green!

Breton è certificata ISO 14001 ed assicura il controllo degli impatti ambientali delle proprie attività, e ne ricerca sistematicamente il miglioramento in modo coerente, efficace e sostenibile.

Breton, ISO 14001 certified, guarantees the control on the environmental impact of its activities, trying systematically to improve them in a logical, efficient and affordable way.



breton

Driven by Innovation

Breton S.p.A.

Via Garibaldi, 27

31030 Castello di Godego (TV) Italy

tel. +39 0423 7691

fax +39 0423 769600

e-mail: info@breton.it

www.breton.it



ISO 9001:2000
Cert. N. 0056



ISO 14001:2004
Cert. N. 0299A/0