

Forets diamantés

Diamètres et vitesses de rotation.

Diamètre mm.	Vitesse de rotation en tours/minute, pour des vitesses de coupe de :		
	2 m/sec.	2,5 m/sec.	3 m/sec.
4	9 500	11 900	14 300
5	7 600	9 500	11 400
6	6 300	7 900	9 500
7	5 400	6 800	8 100
8	4 700	5 900	7 100
9	4 200	5 300	6 300
10	3 800	4 700	5 700
11	3 400	4 300	5 200
12	3 100	3 900	4 700
13	2 900	3 600	4 400
14	2 700	3 400	4 000
15	2 500	3 100	3 800
16	2 380	2 900	3 500
17	2 240	2 800	3 300
18	2 120	2 600	3 100
19	2 010	2 500	3 000
20	1 900	2 380	2 800
21	1 810	2 270	2 700
22	1 730	2 170	2 600
23	1 660	2 070	2 490
24	1 590	1 980	2 380
25	1 520	1 900	2 290
26	1 460	1 830	2 200
27	1 410	1 760	2 120
28	1 360	1 700	2 040
29	1 310	1 640	1 970
30	1 270	1 590	1 900
32	1 190	1 490	1 790
34	1 120	1 400	1 680
36	1 060	1 320	1 590
38	1 000	1 250	1 500
40	950	1 190	1 430
42	900	1 130	1 360
45	840	1 060	1 270
50	760	950	1 140
55	690	860	1 040
60	630	790	950
65	580	730	880
70	540	680	810

Retrouvez les dimensions
+ schémas en page
suivante



FORETS COURONNES STANDARDS

